# 湖北省医用耗材集中采购系统 医用耗材医保编码匹配 (企业)

二零二一年十一月

# 第一章 关于这本手册

该产品用户手册包含了您在使用湖北省医用耗材集中采购医保编 码数据匹配所需了解的信息。手册中所出现的用户名称及相关数据均 为系统测试数据,不作为任何数据的依据,在本系统正式使用前将予 以清除。

#### 第二章 使用须知

序号	硬件或软件	客户端最低配置
1	CPU	1.70GHz
2	内存	2GB
3	展示器	1024*768/256 色分辨率
4	网络	1M 带宽
5	浏览器	Internet Explorer 10.0以上

请对照列表检查您的操作系统是否符合下面的基本要求:

## 第三章 医保编码数据匹配

用户登录湖北省医用耗材集中采购系统后点击进入交易系统。如 下图所示:



#### 3.1 企业流水码维护

进入交易系统后找到【国家医保代码维护】模块,点击【企业流 水码维护】菜单。企业需要先在此页面维护企业流水码后才可以进行 后续操作,企业流水码位医保 20 位编码的后 5 位。

企业流水码维护
维护说明: 1、没有挂网的企业不能维护: 2、填写医保20位编码的后5位: 3、如有代理多个企业的产品,请点击更多按钮进行信息维护: 4、企业流水码如填写错误,可以点击下面的修改按钮对己经填写的 内容进行请空:
<b>企业流水码: ◆</b> 企业流水码 更多 消 貸
保存修改

图 3.1.1 企业流水号维护界面

注意事项:

1、没有挂网的企业不能维护

2、填写医保20位编码的后5位

3、如有代理多个企业的产品,请点击"更多"按钮进行信息

4、企业流水码如填写错误,可以点击下面的修改按钮对已经填写的内容进行清空。

#### 3.2 产品编码维护

进入交易系统后找到【国家医保代码维护】模块,点击【产品编码维护】菜单。企业在此页面进行湖北省内医用耗材编码和国家医保耗材编码匹配工作。平台提供手工维护与批量导入两种方式维护。页

面如下:

		产品编码维	∲° ×												
国家	医用	耗材代码	维护												
维护说	~ 户说明,1. 我次境想的数据以2021年11月06日国家医程局党布的数据为准。2. 地写现他望号流水同可只填数字。如 "0000012"可填"12",3. 若7006出现历程代码+流水码(只27位)流发的情况。只保留一个. 重复的0006不过写1.4. 与医促系统数据结构 本面描述用 — 在他来说道你说着你女人用花始终边,准一个空田放,在20点上直接办理正面的原用目标和你。 通常温暖力心超出原程的设治 1.5. 国一个7006在水外间路积长的场边,正可无用在空口多可用70000地间跟离开环公元。														
进行维	有可能成成了1月17月18日的建築了1月17日1月16日。每一1月27日1日,1月29日(東京市市市1月1日)和1月1日(1月2日)(1月1日)(1月1日)(1月1日)(1月1日)(1月1日)(1月1日)(1月1日)(1日) [1月] [1月]														
		组件编号。	请输入			组件名称。	请输入		注册	記編号1	请输入				
		phi lab -	A_ 202			照终.				H.D.			26 M		
		) 324	T th		Ŷ	35 111				35 Q I			TT IN		
挂网络	1件列表														
	拆分	操作	医保耗材代码	组件编号	目录分类	组件名称	尔	规格	型号	材质	产地	注册证编号			
1	+	选取 清空		0000092	口腔科耗材	領面微型		颌面微型: <b>2</b> 孔、 <b>4</b>	颌面微型、锁定颌	纯缺	「国产	国械注准20203130692			
2	+	选取 清空		00000840	口腔科耗材	領面小型		領面微型:2孔、4	颌面微型、锁定颌	经电影表	(国产	国食药监械 (准) 字2012			
3	+	选取 清空		00000855	口腔科耗材	領面重建型		領面微型:2孔、4	颌面微型、锁定颌	纯钛	(国产	国食药监械(准)字2012			
4	+	选取 清空		00000880	口腔科耗材	钛质接骨螺钉		HAQ02型: 1.5*3	HAQ02型; HAQ0.	. 钛合:	金国产	国械注准20163460577			
5	+	选取 清空		00000943	口腔科耗材	锁定颌面微型		颌面微型: <b>2</b> 孔、 <b>4</b>	颌面微型、锁定颌	纯缺	「国产	国食药监械 (准) 字2012			
6	+	选取 清空		00000954	口腔科耗材	锁定颌面小型		<b>颌面微型:2孔、4</b>	颌面微型、锁定颌	纯钛	t D <sup>oc</sup>	国食药监械 (准) 字2012			
	+	选取 清空		00000959	口腔科耗材	锁定颌面重建型		領面微型:2孔、4	颌面微型、锁定颌	纯钛	(国产	国食药监械 (准) 字2012			
7		THE RED ZIELENE		00000973	口腔科耗材	金属锁定接骨板固	定系统	锁定钉 <b>HA02</b> 型:Φ	锁定钉HA02型;	钛合:	金国产	国械注准20163460576			
7 8	+	遊取 洞空							-464453 -4642	60.04	- E22	PROFESSION AND STORES			
7 8 9	+	选取 清空 选取 清空		00003928	神经外科	钛网系统				2,679		国良约监禦 (/庄) 于2014			

图 3.2.1 国家医用耗材代码维护界面

# (一) 手工维护

1、如图 3.2.1 所示, 企业根据列表中的挂网组件, 逐一进行医保耗材编码, 点击"选取"按钮跳转到【关联医用耗材代码】页面, 如图 3.2.2 所示, 选择该组件所对应的医保耗材代码后点击"关联"按钮即可。

3、只有可	单独结算的产品才有医保缓	<sub>蒲</sub> 码,如果是其他类型则没有医保编码;
医用耗材代码	; 请输入	· 11 利
医用耗材代码	码列表	-
	操作	医保耗材代码
1	关联	C0305010790300204880
2	关联	C0312050790300404880
3	关联	C0312050790300504880
4	关联	C0312050790300604880
5	关联	C0312050790301004880
6	关联	C0312050790301104880
7	关联	C0312050790301204880
8	关联	C0312050790301604880
9	关联	C0312050790301704880
10	关联	C0312050790301804880

图 3.2.2 国家医用耗材代码维护界面

2、企业在关联完组件与国家医保耗材编码关系后,数据匹配到 列表中,如图 3.2.3 所示。此时企业点击"拆分"列的"+"号进行 维护 CODE 编码所对应的"国家规格型号流水码"。点击具体的 CODE 前的"修改"按钮,填写"国家规格型号流水码"后点击"提交"按 钮即可。

页 国家 能护说有维	<b>医用</b> 明1、此 可能出现 約1	产晶编码维 毛材代码 次填报的数据。 一个组件对应医	的 × <b>5维护</b> 以2021年11月06日国 :保系统多个组件的情	家医保局发布f 况。选一个常	的数据为准:2 ;用的,在code	、填写规格型号? 上再修改成正确)	〔水码可5 5 50医用耗材	<) 填数字,如"000 才代码,确保最终2	0012"可垍 7位码与医f	"12"」3、若CODE出 呆能对的上;5、同一	现医保代 下CODE有多	码+流水码(共27f 多个规格型号的情况	立) 重复的情况,只 兄,可暂不填写流水;	保留一个,重复的CODE不填写; 4、与医作 码,在进行组件信息变更把CODE按规格进	- 系统数据结构; 厅拆分后,在将
		组件编号:	请输入			组件名称:	请输	λ		注册证	编号:	请输入			
		产地:	一全部一		~	规格:	请输				型号:	请输入		查询	
网络	件列表														
	拆分	操作	医保耗材代码	组件编号	目录分类	组件名	称	规格		코号	材质	产地	注册证编号	5	
1		选取 清空	C030501079	00000092	口腔科耗材	颌面微型		颌面微型:2	₹L、 4 â	预面微型、锁定颌	纯钛	、国产	国械注准2020313	30692	
	_														
	[ 鏡面)	微型 )拆分值 操作	言息 CODE编号		产品规相	i -	100 Lab	产品型号	-	規格型号流水码		医用耗材代码			
	【颔面	微型 ] 拆分值 操作	言息 CODE編号 00000092197	<b>筹选</b> 90°L形左	<b>产品规制</b> 按回车键查询 :4孔, d1孔,直得	8 清空 1.6mm r沉孔	筛选	<b>产品型号</b> 按回车键查询	清空	規格型号流水码 0000012	C0305	医用耗材代码	80		
	[ 颔面 1 2	微型 ) 拆分 ( 操作 提交 修改	言息 CODE編号 00000092197 000000923622	<b>筹选</b> 90°L形左 110°L形	<b>产品规相</b> 按回车键查询 4孔 d1孔直径 左4孔 d1孔直径	着 清空 1.6mm r沉孔… 至1.6mm r沉…	<ul> <li>第选</li> <li>該面微想</li> </ul>	<b>产品型号</b> 按回车键查询 型	清空	規格型号流水码 0000012	C0305	医用耗材代码 50107903002048 50107903002048	80		
	[ 額面 1 2 3	微型 ) 拆分( 操作 提交 修改	信息 CODE編号 00000092197 00000923622 00000923623	修造 90°L形左 110°L形 110°L形	产品规相 按图车键查询… 4孔 d1孔直径 左4孔 d1孔直径 右4孔 d1孔直	∎ 1.6mm r沉孔 至1.6mm r沉 至1.6mm r沉	<ul> <li>第选</li> <li>領面微認</li> <li>領面微認</li> <li>領面微認</li> <li>領面微認</li> <li>領面微認</li> </ul>	<u>产品型号</u> 按回车驶查询 型 型	清空	規格型号流水码 0000012	C0305 C0305 C0305	医用耗材代码 50107903002048 50107903002048 50107903002044	80 880 880		
	[ 額面 1 2 3 4	(対型)拆分( 操作 提交 修改 修改 修改	CODE編号 CODE編号 00000092197 00000923622 00000923623 00000923624	<ul> <li>第选</li> <li>90°L形左</li> <li>110°L形</li> <li>110°L形</li> <li>110°L形</li> <li>T形S孔 c</li> </ul>	<b>产品规制</b> 按图车键查询 4 <b>孔</b> d1孔直径 左4孔 d1孔直径 右4孔 d1孔直径 1.6m	<b>清空</b> 1.6mm r沉孔 至1.6mm r沉 至1.6mm r沉 面 r沉孔半径2	<b>筛选</b> 颌面微: 颌面微: 颌面微:	<b>产品型号</b> 按回车能查询 型 型 型 型	清空	規格型号流水码 0000012	C0305 C0305 C0305 C0305	医用耗材代码 50107903002048 50107903002048 50107903002048 50107903002048	80 880 880 880		
	[ 鉄面 1 2 3 4 5	微型】拆分( 操作 提交 修改 修改 修改 修改	<u>に</u> CODE編号 00000092197 000000923622 000000923623 00000923624 00000923630	<ul> <li>第选</li> <li>90°L形左</li> <li>110°L形</li> <li>110°L形</li> <li>110°L形</li> <li>110°L形</li> <li>4孔直形</li> </ul>	产品规制 按回车键查询… 4孔 d1孔直径 左4孔 d1孔直径 右4孔 d1孔直径 11孔直径1.6m d1孔直径1.6m	清空 1.6mm r元礼… 至1.6mm r元… 至1.6mm r元… m r元孔半径2… nm r元孔半径…	<b>筛选</b> 颌面微测 颌面微测 颌面微测 颌面微测	<b>产品型号</b> 按固车能查询 型 型 型 型 型 型	清空	規格型号流水码 0000012	C0305 C0305 C0305 C0305 C0305 C0305	医用耗材代码 50107903002048 50107903002044 50107903002044 50107903002044 50107903002044	80 880 880 880 880 880		
	【 鎖面 1 2 3 4 5 6	微型 ) 拆分价 操作 提交 修改	また。 CODE編号 00000092197 000000923622 00000923623 00000923624 000000923630 0000092410	<ul> <li>第选</li> <li>90°L形左</li> <li>110°L形</li> <li>110°L形</li> <li>T形57L c</li> <li>4孔直形</li> <li>90°L形右</li> </ul>	产品规制 按图车键查询 447. d1孔直经 左4孔. d1孔直容 右4孔. d1孔直容 11孔直径1.6m d1孔直径1.6m d1孔直径1.6m	清空 1.6mm r元儿… 至1.6mm r元… 至1.6mm r元… m r元孔半径 nm r元孔半径 1.6mm r元孔…	<ul> <li>第选</li> <li>該面微慧</li> <li>該面微慧</li> <li>該面微慧</li> <li>該面微慧</li> <li>該面微慧</li> <li>該面微慧</li> <li>該面微慧</li> </ul>	<b>产品型号</b> 按照年號查询 型 型 型 型 型 型 型 型 型 型 型 型 型	清空	規格型号流水码 0000012	C0305 C0305 C0305 C0305 C0305 C0305 C0305	医用耗材代码 50107903002048 50107903002048 50107903002044 50107903002044 50107903002044 50107903002044	80 880 880 880 880 880 880		
	【 鎖面 1 2 3 4 5 6 7	微型 ) 拆分( 操作 提交 修改 修改 修改 修改 修改 修改 修改 修改	CODE編号 CODE編号 00000092197 000000923622 000000923623 000000923624 000000923624 000000923624 00000092410	<ul> <li>第选</li> <li>90°L形左</li> <li>110°L形</li> <li>110°L形</li> <li>T形S孔 c</li> <li>4孔直形</li> <li>90°L形右</li> <li>90°L形右</li> </ul>	产品规制 按图车键查询… 447、417.直经 左4孔、417.直径 左4孔、417.直径 右4孔、417.直径 1.6m 417.直径1.6m 417.直径1.6m 417.直径	清空 1.6mm r元儿… 至1.6mm r元… 至1.6mm r元… m r元孔半径… 1.6mm r元孔・ 1.6mm r元孔… 1.6mm r元孔…	<ul> <li>第进</li> <li>領面微望</li> <li>領面微望</li> <li>領面微望</li> <li>領面微望</li> <li>領面微望</li> <li>領面微望</li> <li>領面微望</li> <li>領面微望</li> <li>(領面微望</li> <li>(領面微望</li> <li>(領面微望</li> <li>(前面微望</li> <li>(前面微望</li> <li>(前面微望</li> </ul>	产品型号           按照车端查询           型           型           型           型           型           型           型           型           1	清空	規格型号流水码 0000012	C0305 C0305 C0305 C0305 C0305 C0305 C0305	医用耗材代码 50107903002048 50107903002044 50107903002044 50107903002044 50107903002044 50107903002044 50107903002044	80 880 880 880 880 880 880		

图 3.2.3 国家医用耗材代码维护界面

## (二) 批量导入

1、数据准备

企业在【产品编码维护】菜单页面点击"下载导入模板"将导入 模板下载下来。导入说明如下:

A. 下载模板不可随意改动,规格型号流水码、医用耗材代码列均 为必填,若未填则不会导入该行。

C. "规格型号流水码"、"医用耗材代码"企业可根据在国家动态 维护平台维护的规格型号流水号自行查找填写。

"医用耗材代码"、"规格型号流水码"比对方式如下:

А	В	С	D	Е	F	G	Н
CODE编号	组件编号	组件名称	注册证编码	规格	型号	规格刑号流水码	<b>医田耗材代码</b>
00000092197	00000092	钛质接骨螺	国械注准20	2.0*5.5mm	HAQ( 🕛 🗸	0000012	C0305010790300204880
0000084014218	00000840	钛质接骨螺	国械注准20	2.0*7mm	HAQ02型	0000213	C0312050790300404880
000008553825	00000855	钛质接骨螺	国械注准20	2.0*9mm	HAQ02型	0000014	C0312050790300504880
			<u> </u>	-			
	肌格な	빋믁개	<b>治7K</b> 船	<b>1</b> "	"医片	日料材代	(码)" (户
· · ·	лотн-						
	757年	14日本	国宏	计太你	住 103	亚台维拉	的抑救
<u> </u>	עריי	、小口儿	国务		出り		
<b>T</b>							
프	号流	水号	目行	<b>查</b> 找	填与		

图 3.2.3 CODE 列表导入模板比对界面

3、数据导入

企业在【产品编码维护】菜单页面点击"导入结果"按钮, 跳转到【对码结果导入】页面,如图 3.2.4 所示。点击"浏览", 选取比对好的"CODE 列表"文件后点击"上传",等待导入结果。

对码	结果导入	×
Ę	异入医保对码结果	
维空据	护说明: 1、仅限于使用导出的模板再导入,任何操作列、改动列顺序的操作都可能导致导入失败; 2、表格内的规格型号流水码列和医用耗材代码列,如果值先 ;,则会更新为空; 3、导入后将自动清除: a、在采购目录中不存在的组件,相应的医保码关联组件关系删除; b、删除组件、医保码、新增时间三者一样的重复组; ;	X
	<b>浏览</b> 未选择文件。	
	上传	

图 3.2.4 CODE 对码结果导入界面

若存在一个组件下的规格对应多个医保耗材代码的情况,请选择 Excel 数据导入的方式进行医保耗材代码维护,导入成功后系统中对应组件只会保留一个医保耗材代码,CODE 仍保留原导入数

据。具体显示如下:

	А	В	С	D	Е	F	G	н	
1	CODE编号	组件编号	组件名称	注册证编码	规格	型号	规格型号流水码	医用耗材代码	
2	00003921120291	00003921	卵圆孔未闭	国食药监械	D=4mm,H	PF1825	0000001	C0101010010100104937	
3	00003921120292	00003921	卵圆孔未闭	国食药监械	D=4mm,H	PF2525	0000002	C0101010010100104937	
4	00003921120290	00003921	卵圆孔未闭	国食药监械	D=4mm,H	PF1818	0000003	C0101010010100104937	
5	00003921120294	00003921	卵圆孔未闭	国食药监械	D=4mm,H	PF3030	0000001	C0301020760100308503	
3	00003921120293	00003921	卵圆孔未闭	国食药监械	D=4,H1=1	PF2535	0000002	C0301020760100308503	
7									
3									

图 3.2.5

<b>湖北省</b> 医月	目耗材交易	系统	=									e	¢ <mark>0</mark>	🖸 越同主界面	😫 修改密码	<b>D</b> 18 m
(1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1)	前	<sup>产品编码的</sup> 目耗材代码	ッ× 雑拍													
单菜	维护说明: 1、 个组件对应因	此次填报的数据1 保系统多个组件的	以2021年11月06日国家国 情况,选一个常用的,	《保局发布的数据为准。2 在code上再修改成正确的	、填写规格型刊 医用耗材代码,	3浓水码可只填数字,如"00 确保最终27位码与医保能对	00012"可填 的上;5、同一	"12": 3、若CO 一个CODE有多个!	DE出现医保代码+道 见格型号的情况,可	i水码(共27位) 「暫不填写流水码	重复的情况 ,在进行结	R。只保留一个,重复的co 目件信息变更把coog接成格	DE不填写 进行拆分	i: 4、与医保系统数据 后,在将来批次进行:	(结构存在差异,有 推护;	可能出现一
♀ 挂网目录管理 < ④ 国家医保代码维护	_	组件编号。	00003921		组	件名称: 计输入			注册证编号	h						_
<ul> <li>企业流水码维护</li> <li>目录映射关系查询</li> </ul>		产地。 医保耗材代码。	全部 请输入	~	查询	规格: 请输入			깼도	h liint						
○ 产品编码维护	挂网组件列	表 系统	操作流程已经变更,	请到通知公告里重新	下载操作手册											-
■ 检测试用采购 < ■ 资质图片管理		3 操作 造取 清空	医保耗材代表 C01010100101001	104937 00003921	<b>目录分类</b> 血管介入	<b>组件名称</b> 卵图孔未闭封堵器	<b>规</b> PF1818、	<b>W</b> PF1825 PF1	型号 818、PF1825	<b>材质</b> 金属网(键	<b>产地</b> 国产	注册证编号 国食药监核(准)字20	3			^
🚚 配送关系管理 🔍	[9	1回孔未句封堵 操作	器]拆分信息 CODE编号	产品规制	1	产品型号		現格型号流	水码 医3	围耗材代码						
〒采购管理 < ▲ 子田户管理		1 修改	00003921120290	/ 按照车键查询 D=4mm,H1=7mm,H2	清空 =7mm,L=2.5.	筛选 按回车键值询	清空	0000003	C0101010	010100104937						
▲ 合同管理 <		2 修改 3 修改	00003921120291 00003921120292	D=4mm,H1=7mm,H2 D=4mm,H1=10.5mm	=10.5mm,L=. H2=10.5mm	PF1825		0000001	C01010100 C01010100	010100104937						
▲ 合同管理 <		• 例xx 5 修改	00003921120293	D=4,m1=10.5mm,m2 D=4mm,H1=13mm,	H2=13mm, .	PF3030		0000002	C0301020	760100308503						- 1
						H H I H I M I M H	H H H	共1页 🕨 🕨	10 ~			1-5 共5 余			1-	▼ 1 共1条
							下载导入	模板 导2	结果							
	M															
	版权所有: 湖北	北省公共资源交易中	20													Version 2.0

图 3.2.6

注:所有数据均为测试数据。

若在系统手动修改后再次进行导入,则会覆盖原手动修改的数据。 反之已导入的数据再进行手动调整也会覆盖原导入的数据,请调整完 成或导入完成后详细核对数据。